

CLIENT : RAFFINERIE FEYZIN (69)

DATE APPLICATION : AVRIL 2016

EQUIPEMENT : LIGNE TORCHE DN 900.

PROBLEME : Perte d'épaisseur et fissuration avec fuite sur ligne torche risque d'arrêt de l'unité.

SOLUTION : Après note de calcul normalisée, rechargement et étanchéité de la zone critique avec Belzona 1161 Super UW-Metal & 1221 Super E-Metal. Puis application du système SUPERWRAP II.

BENEFICES : Zone réparée et étanchée. Intégrité de la ligne retrouvée. Consolidation de la structure.

PHOTOS :

- 1 Vue d'ensemble de la ligne DN900
- 2 Fuite
- 3 Rechargement Belzona 1161
- 4 Sablage
- 5 Préparation de la bande carbone Superwrap II
- 6-7 Application système SWII en 3 passes
- 8 Mise en place bande téflon
- 9 Polymérisation finale

