

FICHE TECHNIQUE BELZONA 1151

FN10017



GÉNÉRALITÉS

Description du produit :

Système bi-composants de grade semi-pâteux, basé sur un alliage de silicium et d'acier mélangé à des oligomères et des polymères réactifs de grande masse moléculaire. Le système est conçu pour des reconstructions de chancres superficiels jusqu'à une profondeur de 6 mm. Il convient idéalement aux recouvrements avec le produit **Belzona 1321** (Ceramic S-Metal). Ce système est également utilisé comme adhésif puissant ainsi que pour la création de cales irrégulières sous contrainte avec de bonnes caractéristiques d'isolation électrique. Pour utilisation sur les équipements d'origine ou en cas de réparations.

Domaines d'application :

Lorsqu'il est mélangé et appliqué comme indiqué dans le mode d'emploi Belzona (IFU), ce système est parfaitement adapté aux applications suivantes :

- Pompes centrifuges et turbines
- Hélices
- Propulseurs d'étrave
- Échangeurs thermiques, boîtes à eau, tiges de division et plaques tubulaires
- Vannes papillon
- Tuyères de Kort
- Canalisations

INFORMATIONS RELATIVES À L'APPLICATION

Durée permissive d'utilisation

Dépend de la température. À 25 °C (77 °F), la durée permissive d'utilisation du produit mélangé est de 30 minutes.

Temps de durcissement

Utiliser les temps de durcissement indiqués dans le mode d'emploi Belzona avant de soumettre la pièce aux conditions indiquées.

Capacité volumique

1227 cm³ (74,9 pouces³) / unité de 3 kg
409 cm³ (24,95 pouces³) / kg

Composant de base

Apparence Pâte
Couleur Gris foncé
Force colloïde à 77 °F (25 °C) >150 g/cm HF
Densité 2,7 - 2,9 g/cm³

Description du durcisseur

Apparence Liquide
Couleur Bleue
Densité 1,0 - 1,1 g/cm³

Propriétés du mélange

Mélange selon le poids (Base: Durcisseur) 10,8 : 1
Mélange selon le volume (Base: Durcisseur) 4 : 1
Mélange Semi-pâteux
Résistance à l'affaissement nulle à 6 mm (0,25 pouce)
Densité du mélange 2,39-2,49 g/cm³
Contenu COV (ASTM D2369 / EPA ref. 24) 0,05% / 1,33 g/L

Les informations ci-dessus concernant l'application servent uniquement de guide d'introduction. Pour des informations d'application détaillées, y compris les procédures/techniques d'application recommandées, reportez-vous au manuel d'utilisation Belzona fourni avec chaque produit emballé.

FICHE TECHNIQUE BELZONA 1151

FN10017



ABRASION

Taber

Lorsqu'elle est testée conformément à la norme ASTM D4060, la résistance à l'abrasion Taber est :

Sec (roues CS17)

27 mm³ de pertes par 1000 cycles (sept jours de durcissement à 20 °C/68 °F)

Roues H10 (humide)

802 mm³ de pertes par 1000 cycles (sept jours de durcissement à 20 °C/68 °F)

ADHÉSION

Résistance au cisaillement

Lors d'un test conforme à la norme ASTM D1002, les valeurs typiques obtenues sur un support dégraissé et sablé à un profil de 75-100 microns (3-4 mils) sont :

Acier doux 19,3 MPa (2800 psi)

PROPRIÉTÉS DE COMPRESSION

Résistance à la compression

Lors d'un test conforme à la norme ASTM D695, les valeurs typiques obtenues sont : 95,1 MPa (13 790 psi)

PROTECTION CONTRE LA CORROSION

Résistance à la corrosion

Une fois durci, le matériau ne présentera aucun signe de corrosion après 5000 heures d'exposition à un brouillard salin conforme à la norme ASTM B117.

PROPRIÉTÉS D'ÉLONGATION ET DE TRACTION

Lors d'un test conforme à la norme ASTM D638, les valeurs typiques sont :

Résistance à la traction

Température de durcissement

42,77 MPa / 6203 psi
47,13 MPa / 6836 psi

20 °C (68 °F)
100 °C (212 °F)

Élongation

1,08 %
1,07 %

20 °C (68 °F)
100 °C (212 °F)

Module de Young

6412 MPa / 0,93 x 10⁶ psi
6399 MPa / 0,93 x 10⁶ psi

20 °C (68 °F)
100 °C (212 °F)

DURETÉ

Shore D

Lorsqu'elle est testée conformément à la norme ASTM D2240, la dureté obtenue est :
88 Durcissement à 20 °C (68 °F)

Essai de dureté Barcol

Lorsqu'elle est déterminée conformément à la norme ASTM D2583, la dureté Barcol obtenue est typiquement :

| | Durcissement ambiant (20 °C/68 °F) | Post- durcissement (60 °C/140 °F) |
|--------------|--|---|
| Barcol 934-1 | 17 | 20 |
| Barcol 935 | 86 | 91 |

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température de fléchissement sous charge

Lors d'un test conforme à la norme ASTM D648 (264 psi de contrainte de fibres), les valeurs typiques obtenues sont :
durcissement ambiant 44 °C (111 °F)
post-durcissement 87 °C (189 °F)

Limites de température en service

Pour de nombreuses applications types, le produit sera adapté à une utilisation aux températures en service suivantes :

| Type de service | Température |
|---|-----------------|
| Limite inférieure de température | -40 °C (-40 °F) |
| Limite supérieure de température (sec) | 75 °C (167 °F) |
| Limite supérieure de température (humide) | 60 °C (140 °F) |

Résistance à la chaleur sèche

La température de dégradation basée sur l'analyse calorimétrique différentielle (DSC) conformément à la norme ISO11357 est typiquement de 200 °C (392 °F).

DURÉE DE CONSERVATION

La base et le durcisseur séparés ont une durée de conservation de cinq ans à compter de la date de fabrication lorsqu'ils sont stockés dans leurs récipients d'origine non ouverts à des températures comprises entre 5°C (41°F) et 30°C (86°F).

FICHE TECHNIQUE

BELZONA 1151

FN10017



GARANTIE

Ce produit sera conforme aux performances indiquées, à condition de l'entreposer et de l'utiliser en vertu des instructions fournies dans le mode d'emploi Belzona. Belzona s'assure que tous ses produits sont fabriqués soigneusement dans le but d'obtenir la meilleure qualité possible et sont testés strictement en vertu des normes universellement reconnues (ASTM, ANSI, BS, DIN, ISO, etc.). Belzona n'ayant aucun contrôle sur l'utilisation du produit décrit dans ce document, aucune garantie ne peut être donnée concernant une application quelconque.

DISPONIBILITÉ ET COÛT

Belzona 1151 est disponible via un réseau de distributeurs Belzona à travers le monde pour une livraison rapide sur le site d'application. Pour de plus amples informations, adressez-vous au distributeur **Belzona** de votre région.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Avant d'utiliser ce produit, veuillez consulter les fiches de données de sécurité associées.

FABRICANT / FOURNISSEUR

Belzona Limited,
Claro Road, Harrogate,
HG1 4DS, Royaume-Uni.

Belzona Inc.
14300 NW 60th Ave,
Miami Lakes, FL, 33014, USA

SERVICE TECHNIQUE

Une assistance technique complète est disponible et comprend l'accès à des consultants techniques formés et qualifiés, à du personnel de service technique ainsi qu'à des laboratoires de recherche, de développement et de contrôle de la qualité entièrement pourvus en personnel.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2023 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

