

Belzona 1212

FN 10174



MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

Belzona® 1212 possède une certaine tolérance en termes de contamination de la surface et peut être appliqué directement sur des surfaces mouillées et huileuses. Il est toutefois recommandé de préparer la surface du mieux possible. Au minimum, le substrat doit toujours être solide et exempt de débris corrodés, de calamine, de poussière et autres débris libres quelconques.

Préparation minimale recommandée :

Nettoyer avec des outils mécaniques pour obtenir un profil conforme à la norme SSPC-SP11 sur l'acier exposé.

2. MÉLANGE DES COMPOSANTS RÉACTIFS

Transférer la quantité nécessaire de matériau sur une **Surface de travail Belzona®** ou une surface similaire. Bien mélanger ensemble avec une spatule en plastique pour atteindre un matériau uniforme libre de toutes marbrures.

1. MELANGE DE PETITES QUANTITÉS

Pour mélanger de petites quantités de **Belzona® 1212**, utiliser :
1 part de base pour 1 part de durcisseur en volume
5 parts de base pour 6 parts de durcisseur en poids

2. MELANGE A BASSE TEMPERATURE

Pour faciliter le mélange quand la température du produit est inférieure à 10 °C (50 °F), réchauffer les modules de Base et de Durcisseur jusqu'à l'obtention d'une température comprise entre 20 °C (68 °F) et 40 °C (104 °F).

3. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

À compter du début du mélange, **Belzona® 1212** doit être utilisé dans les délais indiqués ci-dessous :

Température	Durée permissive d'utilisation
5 °C / 41 °F	20 minutes
10 °C / 50 °F	16 minutes
20 °C / 68 °F	9 minutes
30 °C / 86 °F	6 minutes
40 °C / 104 °F	4 minutes

4. CAPACITÉ VOLUMIQUE DU BELZONA 1212 MÉLANGÉ

212 cm³ / 12,9 pouces³ par unité de 450 g

3. APPLICATION DE BELZONA® 1212

a) Appliquer le **Belzona® 1212** mélangé directement sur la surface préparée avec un outil d'application approprié.

- b) Presser fortement pour remplir toutes les fissures, pour chasser l'air emprisonné et pour assurer un contact maximum avec la surface.
- c) Sur les fissures, les interstices et les trous, utiliser **Belzona® 9341** (Reinforcement Tape).
- d) Modeler le **Belzona® 1212** au profil désiré avec l'applicateur plastique, ou alternativement laisser durcir puis usiner.

NETTOYAGE

Tous les outils de mélange doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec **Belzona® 9111**, **Belzona® 9121** ou tout autre solvant efficace comme le MEK ou l'acétone.

4. ACHÈVEMENT DE LA RÉACTION MOLÉCULAIRE

Laisser le **Belzona® 1212** durcir pendant les durées indiquées ci-dessous dans les conditions indiquées :

Température	Usinable	Chargement léger	Chargement complet
5 °C / 41 °F	2 heures ½	5 heures	16 heures
10 °C / 50 °F	2 heures	4 heures	12 heures
20 °C / 68 °F	40 minutes	90 minutes	8 heures
30 °C / 86 °F	30 minutes	60 minutes	5 heures
40 °C / 104 °F	20 minutes	30 minutes	2 heures ½

Ces temps sont valables pour une épaisseur d'env. 6 mm / 0,25 pouce; ils sont inférieurs pour des sections plus épaisses et supérieurs pour des sections plus minces.

POST-DURCISSEMENT

Les propriétés mécaniques, la résistance à la chaleur et la résistance chimique de **Belzona® 1212** peuvent être améliorées par un post-durcissement.

Une fois que le **Belzona® 1212** a atteint le niveau de durcissement usinable, il peut être post-durci à une température comprise entre 50 °C / 122 °F et 100 °C / 212 °F pendant 1 à 2 heures en utilisant des appareils de chauffage à air pulsé, des lampes de chauffage, etc.

EAU POTABLE

Pour être en conformité avec la norme britannique WRAS, le produit doit durcir comme ci-dessous avant d'entrer en contact avec de l'eau potable.

Température	Temps de durcissement	Température	Temps de durcissement
5°C	3 jours ¼	20°C	24 heures
10°C	2 jours ½	30°C	16 heures

5. APPLICATION D'UNE AUTRE COUCHE DE BELZONA 1212

Dans la mesure du possible, **Belzona® 1212** doit être appliqué en une seule couche pour obtenir l'épaisseur souhaitée. **Belzona® 1212** peut être recouvert dès qu'il a assez durci.

Pour un recouvrement avec des produits Belzona adaptés, le délai de recouvrement maximal est de 8 heures. Passé ce délai, la surface doit être dégrossie par abrasion ou sablage léger pour obtenir un aspect dépoli avec un profil de surface minimal de 40 microns avant d'appliquer une autre couche.

INFORMATIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Veuillez lire et vous assurer de bien comprendre les fiches de données de sécurité.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

