Belzona 5851

FN10104 (HA-BARRIER)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLÉCULAIRE EFFICACE

Belzona® 5851 est tolérant de la préparation de surface. Il est toutefois recommandé d'effectuer la meilleure préparation de surface possible. Au minimum, la surface du substrat doit être exempte de revêtement, propre, ferme, et avec un profil de 25 microns (1,0 mil).

PROCÉDURE RECOMMANDÉE

i) Éliminer toute contamination peu adhérente à la brosse.

ii) Dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace ne laissant pas de résidu, par exemple du butanone (MEK).

iii) Si nécessaire, utiliser une source de chaleur supplémentaire pour faire exsuder l'huile des surfaces profondément imprégnées.

MÉTHODE PRIVILÉGIÉE POUR LA PRÉPARATION DE SURFACE

iv) Nettoyer par sablage la surface du métal pour obtenir un résultat conforme à la norme de propreté minimale ci-dessous :
ISO 8501-1 Sa 2 (sablage minutieux)
SSPC SP-6 (sablage commercial)
SSPC SP-6 WAB (sablage humide commercial)

MÉTHODE ALTERNATIVE

v) Nettoyer avec des outils mécaniques pour obtenir un résultat conforme à la norme SSPC-SP15 (nettoyage par des outils mécaniques de qualité commerciale).

SURFACES DÉJÀ RECONSTRUITES AVEC BELZONA® 1251 (HA-METAL)

a) Si le recouvrement a lieu dans les deux heures, aucune autre préparation de surface ne sera nécessaire.

b) Après la fin de cette durée de recouvrement maximale, poncer **Belzona® 1251** (de préférence par sablage léger) avant d'appliquer **Belzona® 5851**.

i) Éliminer toute contamination peu adhérente à la brosse.

ii) Dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace ne laissant pas de résidu, par exemple du butanone (MEK).

iii) Si nécessaire, utiliser une source de chaleur supplémentaire pour faire exsuder l'huile des surfaces profondément imprégnées.

MÉTHODE PRIVILÉGIÉE POUR LA PRÉPARATION DE SURFACE

iv) Nettoyer par sablage la surface du métal pour obtenir un résultat conforme à la norme de propreté minimale ci-dessous :
ISO 8501-1 Sa 2 (sablage minutieux)
SSPC SP-6 (sablage commercial)
SSPC SP-6 WAB (sablage humide commercial)

2. APPLICATION DE BELZONA® 5851

POUR DE MEILLEURS RÉSULTATS
Ne pas appliquer dans les conditions suivantes :
(i) En présence de pluie, de neige, de brouillard ou de brume.
(ii) En présence d'humidité sur la surface métallique ou lorsque de l'humidité pourrait se déposer par condensation ultérieure.
(iii) Lorsque l'environnement de travail est susceptible d'être contaminé par de l'huile ou de la graisse provenant des équipements adjacents, ou par de la fumée provenant d'un chauffage au kérosène ou encore du tabac.

Belzona® 5851 est un produit mono-composant qui ne nécessite donc pas de mélange ni de dosage. Le durcissement ne commence pas avant de chauffer le matériau, ce qui signifie que la durée permissive d'utilisation de ce dernier est en pratique illimitée à condition de le stocker conformément à la description de la section 4.

REMARQUE :
Voir les instructions particulières pour renforcer les zones présentant un risque d'immersion.

a) PREMIÈRE COUCHE
Appliquer **Belzona® 5851** directement sur la surface préparée chaude avec une brosse à poils courts. La température du substrat doit être comprise entre 70 °C (158 °F) et 150 °C (302 °F) pour obtenir un durcissement acceptable.

Pour obtenir l'épaisseur de film correcte de 8 mil (200 microns) par couche, appliquer le matériau au pouvoir couvrant théorique de 2,4 m² (25 pieds carrés) par kg. Utiliser une jauge d'épaisseur de film humide afin de vérifier régulièrement l'épaisseur du revêtement.

b) DEUXIÈME COUCHE
Dès que possible après l'application de la première couche, appliquer une couche supplémentaire de **Belzona® 5851** comme en (a) ci-dessus. Le temps de recouvrement minimal dépend de la température du substrat ainsi que de l'humidité relative, comme indiqué dans le tableau ci-dessous :

Température du substrat	Temps de séchage au toucher
70 °C (158 °F)	24 heures
80 °C (176 °F)	16 heures
90 °C (194 °F)	4 heures
100 °C (212 °F)	2 heures
120 °C (248 °F)	30 minutes
150 °C (302 °F)	10 minutes

Le délai de recouvrement maximal recommandé est de 7 jours, indépendamment de la température de durcissement.

SYSTÈME RENFORCÉ
Dans les zones soumises à un risque d'immersion régulière, le système suivant doit être employé.

Appliquer la première couche de **Belzona® 5851** comme en 2a ci-dessus. Poser immédiatement une couche de bande de renforcement **Belzona® 9361** sur la surface, en s'assurant que de l'air n'est pas piégé en dessous et en éliminant tous les plis. Découper la feuille en suivant le profil de surface.

Appliquer davantage de **Belzona® 5851** afin de mouiller complètement la surface de **Belzona® 9361.** À titre indicatif, un pouvoir couvrant de 1,2 m² (12,5 pieds carrés) par kg doit être visé.

Appliquer dès que possible une couche supplémentaire de **Belzona® 5851** comme en 2b ci-dessus.

POUVOIRS COUVRANTS THÉORIQUES
Le pouvoir couvrant théorique pour le système à deux couches est de 1,2 m² (12,5 pieds carrés) par kg. Le pouvoir couvrant théorique d'un système renforcé est de 0,8 m² (8,6 pieds carrés) par kg.

POUVOIRS COUVRANTS EN PRATIQUE
En pratique, le pouvoir couvrant obtenu dépend de nombreux facteurs. Sur des surfaces rugueuses telles que l'acier piqué, le pouvoir couvrant obtenu est susceptible d'être réduit de 20 %.

REMARQUES :
1. NETTOYAGE
Les brosses ainsi que tous les autres outils utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec un solvant adéquat tel que le **Belzona® 9121,** du méthyléthylcétone (MEK), de l'acétone ou un diluant cellulosique.

2. DIFFÉRENTIATION ENTRE LES COUCHES
Belzona® 5851 est actuellement seulement disponible en gris. Toutefois, le revêtement passe de brillant à mat en durcissant, ce qui permet de distinguer les couches lors des recouvrements.

3. ACHÈVEMENT DE LA RÉACTION MOLÉCULAIRE

Belzona® 5851 continue à durcir tant que le substrat reste chaud. Les temps de durcissement dépendent de la température du substrat, comme indiqué dans le tableau ci-dessous :

Température du substrat	Sec au toucher / chargement léger	Chargement complet
70 °C (158 °F)	24 heures	7 jours
80 °C (176 °F)	16 heures	5 jours
90 °C (194 °F)	4 heures	3 jours
100 °C (212 °F)	2 heures	2 jours
120 °C (248 °F)	30 minutes	1 jour
150 °C (302 °F)	10 minutes	16 heures

4. STOCKAGE

En raison du mécanisme de durcissement activé par la chaleur de ce matériau, éviter de stocker le produit à proximité des sources de chaleur principales lorsqu'il n'est pas utilisé, en le réfrigérant si possible. La durée de conservation à 20 °C (68 °F) est d'au moins 24 mois.

INFORMATIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ
Veuillez lire et vous assurer de bien comprendre les fiches de données de sécurité.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2020 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.