

Belzona 1814

FN10200



MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLÉCULAIRE EFFICACE

APPLIQUER UNIQUEMENT À DES SURFACES NETTOYÉES PAR SABLAGE

- Utiliser une brosse pour éliminer les contaminations non incrustées, puis dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre produit nettoyant efficace ne laissant pas de résidu, par exemple le butanone (MEK).
- Sélectionner un abrasif permettant d'obtenir un résultat conforme à la norme de propreté nécessaire avec une profondeur de profil minimale de 3 mil (75 microns). Utiliser uniquement un abrasif angulaire.
- Nettoyer par sablage la surface du métal pour obtenir un résultat conforme à la norme de propreté ci-dessous :
ISO 8501-1 Sa 2½ nettoyage par sablage minutieux.
Norme américaine fini à demi-blanc SSPC SP 10.
Norme suédoise Sa 2½ SIS 05 5900.
- Après le sablage, les surfaces métalliques doivent être enduites avant que toute nouvelle trace d'oxydation ne puisse réapparaître.

SURFACES CONTAMINÉES PAR DU SEL

Les surfaces métalliques qui ont été immergés dans des solutions salées telles que de l'eau de mer doivent être sablées à la norme requise puis laissées reposer 24 heures (pour permettre au sel de suinter jusqu'à la surface), et enfin lavées avant un dernier sablage à la brosse afin d'éliminer les sels. Cette procédure devra être répétée pour assurer l'élimination totale des sels.

POUR LES ZONES AUXQUELLES BELZONA® 1814 NE DOIT PAS ADHÉRER

Appliquer à la brosse une fine couche de **Belzona® 9411** (Release Agent) puis laisser sécher pendant 15-20 minutes avant de passer à l'étape 2.

2. MÉLANGE DES COMPOSANTS RÉACTIFS

Pour mélanger l'unité complète de 30 kg, il est recommandé d'utiliser un mélangeur mécanique conformément à la description ci-dessous en raison du volume et de la consistance des matériaux.

- Videz la totalité du contenu du récipient de durcisseur dans celui de l'unité de base, puis mélangez soigneusement avec un mélangeur à lames jusqu'à obtenir un matériau homogène sans marbrure avant de le transférer dans le tambour de mélange.
Autre option : videz la totalité du contenu des récipients de base et de durcisseur dans un tambour de mélange mécanique (par exemple Daines) et mélangez soigneusement jusqu'à obtenir un matériau homogène sans marbrure.
- Une fois qu'un matériau homogène a été obtenu, ajoutez progressivement le contenu du récipient d'agrégat dans le tambour de mélange. Laissez le mélangeur en marche jusqu'à obtenir une consistance homogène.

REMARQUES :

1. MÉLANGE À BASSE TEMPÉRATURE

Pour faciliter le mélange lorsque la température du matériau est inférieure à 5 °C (41 °F), réchauffez les unités de base et durcisseur jusqu'à ce qu'elles atteignent une température de 20-25 °C (68-77 °F).

2. DURÉE PERMISSIVE D'UTILISATION

À compter du début du mélange, **Belzona® 1814** doit être utilisé dans les délais indiqués ci-dessous :

Température	50 °F (10 °C)	68 °F (20 °C)	86 °F (30 °C)	104 °F (40 °C)
Utiliser tout le matériau en	70 min.	60 min.	50 min.	40 min.

3. MÉLANGE DE PETITES QUANTITÉS

Pour mélanger de petites quantités de **Belzona® 1814**, combinez d'abord la base et le durcisseur, puis ajoutez l'agrégat. Voici les ratios de mélange à utiliser :

	Base	Durcisseur	Agrégat
Proportions en poids	2,36	1	9,65
Proportions en volume	2	1	5

4. CAPACITÉ VOLUMIQUE DU BELZONA® 1814 MÉLANGÉ
427 cm³ (26 pouces cubes) par kg.

3. APPLICATION DU PRODUIT BELZONA® 1814

POUR UN RÉSULTAT OPTIMAL

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes :

- Lorsque la température est inférieure à 5 °C (41 °F) ou que l'humidité relative est supérieure à 90 %.
- En présence de pluie, de neige, de brouillard ou de brume.
- En présence d'humidité sur la surface métallique ou lorsque de l'humidité pourrait se déposer par condensation ultérieure.
- Lorsque l'environnement de travail est susceptible d'être contaminé par de l'huile ou de la graisse provenant des équipements adjacents, ou par de la fumée provenant d'un chauffage au kérosène ou encore du tabac.

- Appliquez directement sur la surface préparée le produit **Belzona® 1814** à l'aide de l'applicateur en plastique ou d'un outil approprié. Pour une application d'une épaisseur de 3 mm (0,12 pouce), le pouvoir couvrant théorique d'une unité de 30 kg est d'environ 4,27 m² (46 pieds carrés).
- Appuyez fermement vers le bas pour évacuer l'air emprisonné et assurer un contact maximal avec la surface.
- Modelez le **Belzona® 1814** de manière à obtenir le profil désiré à l'aide de l'applicateur en plastique ou d'un outil approprié.

REMARQUE : Les applications en surplomb de **Belzona® 1814** directement sur le substrat peuvent s'avérer difficiles.

Alternative Belzona® 1800 series products may be more suitable for large overhead surfaces

NETTOYAGE

Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le produit **Belzona® 9111** ou tout autre solvant efficace, par exemple du butanone.

4. ACHÈVEMENT DE LA RÉACTION MOLÉCULAIRE

Laissez le **Belzona® 1814** durcir pendant les durées indiquées ci-dessous dans les conditions indiquées :

Température	Mouvement ou utilisation n'impliquant aucune charge	Charge légère	Pleine charge mécanique ou thermique
10 °C/50 °F	32 heures	5 jours	14 jours
20 °C/68 °F	12 heures	24 heures	7 jours
30 °C/86 °F	10 heures	16 heures	4 jours
40 °C/104 °F	6 heures	12 heures	2 jours

Ces durées correspondent à une épaisseur d'environ 6 mm (0,25 pouce) ; elles seront réduites pour les sections plus épaisses et prolongées pour les sections plus fines.

Post-durcissement

Un post-durcissement peut être nécessaire ou souhaitable pour faciliter un durcissement et un retour en service plus rapides. Si besoin, **Belzona® 1814** doit être laissé durcir sans intervention pendant 16 à 24 heures avant exposition à la chaleur. Après cela, le produit peut subir un post-durcissement entre 50 °C/122 °F et 100 °C/212 °F, pendant une à deux heures, au moyen d'appareils de réchauffeurs à air forcé, de lampes chauffantes, etc.

5. USINAGE DE BELZONA® 1814 SOLIDIFIÉ

Belzona® 1814 ne peut être meulé ou usiné de manière satisfaisante après le durcissement. Dans la mesure du possible, il est donc nécessaire de tenter d'obtenir la profondeur d'application souhaitée pour éviter les usinages inutiles.

6. APPLICATION D'UNE NOUVELLE COUCHE DE BELZONA® 1814

Lorsque cela est nécessaire, la deuxième couche doit être appliquée dès que possible après la première couche. Le recouvrement doit être effectué dans les 24 heures, indépendamment de la température et de l'humidité.

Si la fenêtre de recouvrement de 24 heures est dépassée, la surface de **Belzona® 1814** doit être rendue rugueuse par sablage léger avant d'appliquer davantage de **Belzona® 1814**.

7. UTILISATION DE BELZONA® 1814 POUR LE SCÈLLEMENT DE BELZONA® 9811

Lorsqu'une meilleure résistance à l'abrasion est nécessaire, les carreaux d'alumine **Belzona® 9811** peuvent être utilisés conjointement avec **Belzona® 1814**.

- Choisissez l'adhésif Belzona qui convient aux conditions de service. Le produit Belzona doit être appliqué conformément au mode d'emploi et sa finition doit être à niveau avec la surface environnante.
- Appliquez les carreaux **Belzona® 9811** dans l'adhésif Belzona humide. Les carreaux peuvent être collés avec le grillage orienté vers le bas à basse température (moins de 60 °C/140 °F) mais doivent toujours être collés avec la face grillage orientée vers le haut aux températures plus élevées. Après avoir placé les carreaux sur l'adhésif Belzona, assurez-vous que tous les carreaux sont bien enfoncés dans le produit Belzona. L'utilisation d'un rouleau en caoutchouc permet de bien appuyer sur tous les carreaux et de les mettre en contact avec l'adhésif Belzona choisi.
- Si nécessaire, une fois que l'adhésif Belzona a suffisamment durci, le grillage de soutien peut être retiré pour commencer le scellement.

Remarque :

Le fait de retirer le grillage peut rendre la surface des carreaux légèrement rugueuse, ce qui est susceptible de compliquer le scellement et le nettoyage. Il s'agit cependant d'un inconvénient esthétique qui n'a aucune incidence sur les performances du système. Autrement, l'adhésif restant pour le grillage de soutien peut être éliminé par meulage ou sablage après durcissement de l'adhésif pour carreaux Belzona.

- Utilisez une bande de caoutchouc épaisse de 8-10 mm (0,3 - 0,4 pouce) pour appuyer sur l'enduit **Belzona® 1814** et racler le produit excédentaire. Assurez-vous que la finition de l'enduit **Belzona® 1814** est à niveau avec le sommet des carreaux.

8. STOCKAGE

Stocker dans un environnement sec à une température comprise entre 5 °C et 30 °C (41 à 86 °F).

Après un stockage prolongé, ou un stockage accidentel à moins de 5 °C (41 °F), les composants pourront sembler plus raides que la normale. Leur consistance normale peut être rétablie en les chauffant à 40 °C (104 °F).

INFORMATIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Veuillez lire et vous assurer de bien comprendre les fiches de données de sécurité concernées.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

**BELZONA**
Repair • Protect • Improve