

Revêtement pour l'immersion à haute température dans les acides



BELZONA®
1392



Belzona 1392 (Ceramic HT2) est un système de revêtement haute température à deux composants conçu pour résister aux hydrocarbures et aux solutions aqueuses. Ce produit est spécialement conçu pour présenter une excellente résistance aux produits chimiques, en particulier dans les systèmes contaminés par des acides. Il confère aussi une excellente résistance à l'érosion.

Belzona 1392 (Ceramic HT2) peut fonctionner en immersion continue à des températures jusqu'à 120 °C (248 °F). Il possède une excellente résistance aux produits chimiques de procédé et aux conditions telles que les échappements de vapeur et les dépressurisations rapides.

DONNÉES TECHNIQUES	Rapport de mélange (base:durcisseur)	20 : 1 en poids
	Durée permissive d'utilisation	35 minutes à 20 °C (68 °F)
	Durée de conservation	2 ans
	Résistance à la chaleur sèche	230 °C (446 °F)
	Adhésion (cisaillement)	Acier doux : 18,13 MPa (2630 psi) après durcissement à 20 °C (68 °F)
	Résistance à la compression	102,04 MPa (14 800 psi) après durcissement à 20 °C (68 °F)
	Capacité volumique	439 cm ³ (26,8 pouces ³) / 1 kg
	Température de fléchissement à la chaleur	49 °C (118 °F) après durcissement à 20 °C (68 °F)
	Pouvoir couvrant	0,73 m ² (7,9 pouces ²) / kg à 600 microns (24 mil)
Résistance à l'abrasion	H10 - 145 mm ³ après durcissement à 100 °C (212 °F), humide	

TEMPS DE DURCISSEMENT	Température	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
	Délai avant l'inspection	12 heures	5 heures	3 heures
	Délai avant usinage complet	96 heures	18 heures	10 heures
	Délai avant post-durcissement sec (si nécessaire)	12 heures	5 heures	3 heures
	Délai avant post-durcissement humide (si nécessaire)	28 heures	8 heures	5 heures

*Consulter la fiche technique (PSS) et le mode d'emploi (IFU) pour obtenir les données techniques à jour.



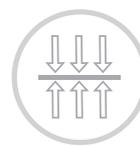
RÉSISTANCE AUX HAUTES TEMPÉRATURES



RÉSISTANT AUX PRODUITS CHIMIQUES



SANS SOLVANT



HAUTE RÉSIDENCE À LA COMPRESSION



APPLICATION SIMPLE

Principaux avantages :

- **Excellente résistance à la corrosion**
Ce revêtement est spécialement conçu pour offrir une protection contre l'érosion et la corrosion dans les systèmes aqueux ou d'hydrocarbures contaminés par des acides.
- **Haute résistance chimique**
Ce matériau résiste à l'eau, aux solutions aqueuses et aux hydrocarbures dans l'eau et les hydrocarbures contaminés par des acides jusqu'à 120 °C (248 °F) en immersion continue.
- **Application simple**
Ce revêtement époxy facile à utiliser peut être appliqué au pinceau ou avec un applicateur, ce qui élimine le besoin d'utiliser des outils particuliers et permet un durcissement à température ambiante.

Exemples d'application :



Convoyeurs à vis protégé



Bloc moteur enduit

Domaines d'application :

- Pompe d'extraction de condensats
- Bacs de retour de condensats
- Évaporateurs
- Échangeurs thermiques
- Séparateurs
- Autoclaves
- Épurateurs
- Réacteur rotatif
- Systèmes isolants
- Unités de distillation
- Pièges à condensat
- Tours d'absorption

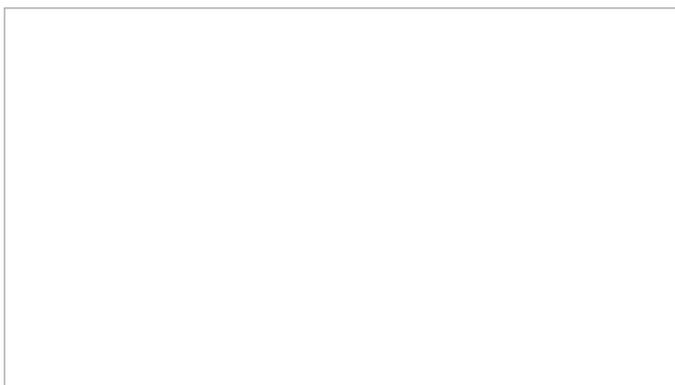
Légende

Excellente	Ex	Pas de détérioration significative/propriétés de barrière préservées pendant plus de 52 semaines. Convient à toutes les applications dont l'immersion à long terme.
Bonne	B	Pas de détérioration significative/propriétés de barrière préservées pendant 12 à 52 semaines. Convient à l'immersion à court terme et au contact général avec les produits chimiques
Modérée	M	Pas de détérioration significative/propriétés de barrière préservées pendant 1 à 12 semaines. Convient aux applications impliquant un contact à court terme avec les produits chimiques, par exemple les déversements, les éclaboussures ou le confinement secondaire.
*	Ex	Le produit doit subir un post-durcissement pour conférer la résistance chimique spécifiée.

Acides inorganiques

Nom du produit (synonyme)	Formule chimique (synonyme)	Concentration	Résistance chimique	
			20°C 68°F	60°C 140°F
Acide chlorhydrique	HCL	36 %	B*	B
		20 %	Ex*	B
		10 %	Ex*	B
		5 %	Ex	Ex
		3 %	Ex	Ex
Acide nitrique	HNO ₃	20 %	Ex*	M
		10 %	Ex*	B
		5 %	Ex*	B
Acide nitreux	HNO ₂	20 %	Ex*	M
Acide phosphorique	H ₃ PO ₄	40 %	Ex*	B
		20 %	Ex*	B
		10 %	Ex*	Ex
		5 %	Ex	Ex
Acide sulfurique	H ₂ SO ₄	98 %	B*	M
		70 %	Ex*	Ex
		50 %	Ex*	Ex
		30 %	Ex*	Ex
		20 %	Ex*	Ex
		10 %	Ex*	Ex
		5 %	Ex	Ex

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local Belzona :



DES PRODUITS DE QUALITÉ - UNE ASSISTANCE TECHNIQUE

Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

Belzona possède un réseau de distribution mondial avec plus de 140 distributeurs dans 120 pays. Une assistance locale est assurée par un consultant technique formé qui diagnostique le problème, recommande une solution et fournit supervision et conseils concernant l'application, sur le site et 24 heures sur 24.